

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE / CERTIFICATO DI QUALIFICA SALDATORE				CERTIFICATE No / CERTIFICATE N° :			
Conformity of the validity cert. N° - Conformità della validità cert. N°				CQS.SOA15/012-02.15.037-30			
DESIGNATION / DESIGNAZIONE : EN ISO 9606-1: 111 T BW FM1 C t2,9 D42,4 PH/PJ ss nb							
WPS OF REFERENCE : WPS DI RIFERIMENTO		WPS 001/14		EMPLOYER DATORE DI LAVORO		STECA Spa	
WELDER NAME : NOME DEL SALDATORE		FRANCESCO TORQUATI		IDENTIFICATION IDENTIFICAZIONE		FT	
DATE AND PLACE OF BIRTH : DATA E LUOGO DI NASCITA		Fermo (FM) - 26/07/1965		STAMP PUNZONE		/	
CODE / TESTING STANDARD : CODICE / NORMA DI PROVA :		EN ISO 9606 - 1 Ed. 2013		JOB KNOWLEDGE : COMPETENZA TECNOLOGICA:		CHECKED NOT CHECKED <input checked="" type="checkbox"/>	
VARIABLES VARIABILI		WELD TEST DETAILS DETTAGLI DELLA PROVA PRATICA		RANGE OF QUALIFICATION CAMPO DI VALIDITA' DELLA QUALIFICA			
Welding Process - Procedimento di saldatura:		111		111			
Transfer mode - Modalità di trasferimento		N.A.		N.A.			
Plate or tube (pipe) - Lamiera o tubo		T		P, T			
Joint type - Tipo di giunto		BW		BW, Branch ≥ 60°			
Parent material group (s) - Gruppi di materiale base		1.1		1 - 11 sec. ISO15608			
Filler material group - Gruppo materiale d'apporto		C (CITOFLEX 55)		C			
Filler material designation / Classificazione materiale d'apporto:		SFA/AWS A5.5 E7010-G		FM1 - FM2			
Shielding gas - Gas di protezione		N.A.		N.A.			
Auxiliars materials - Materiali ausiliari		N.A.		N.A.			
Type of current/polarity - Tipo di corrente/polarità		D.C.R.P.		/			
Material Thickness - Spessore di materiale (mm)		2,9		/			
Deposited thickness - Spessore del materiale depositato (mm)		2,9		2,9 ≤ t ≤ 5,8			
Pipe outside diameter - Diametro esterno del tubo (mm)		42,4		D > 25			
Welding position - Posizione di saldatura		PH/PJ		PA / PB / PC / PD / PE / PF / PG			
Weld details - Dettagli di saldatura		ss nb		ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb			
Multy-layer / single layer - Passata multipla / singola		NA		NA			
EXAMINATIONS AND TESTS ESAMI E PROVE		Performed and accepted Effettuato e accel.		Revalidation Method / metodo di rivalutazione 9.3a) <input checked="" type="checkbox"/> 9.3b) <input type="checkbox"/> 9.3c) <input type="checkbox"/>		Revalidation / rinnovo 9.3b (refer to confirmation of the validity every 6 months)/ (fare riferimento alla validità ogni 6 mesi)	
Visual - Visivo		<input checked="" type="checkbox"/>		Inspector/Ispettore Carmino Mucchi		Inspector/Ispettore	
Dye penetrant - Liquidi penetranti		<input checked="" type="checkbox"/>		Qualification validity: Validità della certificazione fino a: 15/01/2018		Qualification validity: Validità della certificazione fino a:	
Radiographic test - Radiografico		<input checked="" type="checkbox"/>		Scheme Resp. Name / Responsabile di Schema G.M.MASSA		Scheme Resp. Name / Responsabile di Schema G.M.MASSA	
Notch tensile test - Traz. con intaglio		<input type="checkbox"/>		Signature/Firma G.M.MASSA		Signature/Firma	
Fracture test- Frattura		<input type="checkbox"/>		Date/Data 06/02/2015		Date/Data	
Bend test- Piegamento		<input checked="" type="checkbox"/>		Legal Representative / Rappresentante legale: U.STRADA		Legal Representative / Rappresentante legale: U.STRADA	
Macrographic exam- Esame macrografico		<input checked="" type="checkbox"/>		Signature/Firma U.STRADA		Signature/Firma	
Other - Altro		<input checked="" type="checkbox"/>		Date/Data 06/02/2015		Date/Data	
Confirmation of the validity by employer (every 6 months) - STEP 9.2 Conferma della validità da parte del datore di lavoro (ogni 6 mesi)				Tests during last 6 months (Step 9.2) Prove ultimi 6 mesi (STEP 9.2)			
Check of proper welding conditions Controllo dei corretti parametri di saldatura				9.3 c) Confirmation of qualification Conferma di qualifica			
Type/ Tipo		Report / Rapporto N°					
Date/Data	Position / Posizione	Name / Nome	Signature/Firma	Date/Data	Position / Posizione	Name/ Nome	Signature/Firma